



**4. KONGRESS**  
**PATELLOFEMORAL**  
**DER DKG**

12.-13. Februar 2026

Berlin



[www.patella-kongress.de](http://www.patella-kongress.de)

# 4. Kongress Patellofemoral der DKG

## Datum

12.-13. Februar 2026

## Tagungsorte

12. Februar 2026

Reinhardtstraßen-Höfe

Reinhardtstraße 12-16

10117 Berlin

13. Februar 2026

Berliner Simulations & Trainingszentrum

Luisenstraße 65

10117 Berlin

## Wissenschaftliche Leiter

Prof. Dr. med. Turgay Efe

orthopaedicum - Lich & Giessen

Dr. med. Arno Schmeling

sportopaedicum Berlin

## Zertifizierung

Die Zertifizierung der Veranstaltung wird bei der Ärztekammer Berlin beantragt.

## Patronate (werden beantragt)

Gesellschaft für Arthroskopie und Gelenkchirurgie (AGA)

Deutsche Kniegesellschaft (DKG)

## Ethical MedTech Europe

Die Zertifizierung der Veranstaltung wird bei der Ethical MedTech Europe beantragt.

## Veranstalter und Organisation

Congress Compact 2C GmbH

Joachimsthaler Straße 31-32

10719 Berlin

Telefon +49 30 32708233

E-Mail [info@congress-compact.de](mailto:info@congress-compact.de)

